

Szczegółowy opis przedmiotu zamówienia

Przedmiotem zamówienia jest dostawa 14 szt. Spawarek inwertorowych z oprzyrządowaniem

1. Zakres Produktów obejmuje:

- Specyfikacja urządzeń typ 1 – 12 szt.; spawarki jednofazowe:
Synergia MMA – wybór optymalnej dynamiki łuku w zależności od rodzaju elektrody
- min 3 lata gwarancji oraz 5 lat gwarancji na transformatory główne, cewki indukcyjne wyjściowe, prostowniki wtórne;
- Funkcja Arc Force
- Możliwość podłączenia uchwyty TIG (cyfrowy) z regulacją prądu spawania w rękojeści
- $\cos \varphi = 0,99$
- zachowanie ustawionych parametrów podczas spawania przy podłączeniu długich przewodów spawalniczych (mała strata mocy)
- spawarki powinny posiadać badanie okresowe dla urządzenia nowego wg normy PN-EN 60974-4 (zgodnie z załączonym protokołem z badania przydatności urządzenia spawalniczego nowego – załącznik nr 3a_Protokół z badania przydatności urządzenia spawalniczego)
- instrukcję obsługi w języku polskim
- Magistrala komunikacyjna – cyfrowa
- Spawarka jednofazowa wyposażona w stabilizator przepływu gazu;
- Masa (spawarki bez oprzyrządowania) – do 10,5 kg
- Długość kabla zasilającego – 3 m
- stopień ochrony IP – IP23S
- Zakres regulacji prądu: 3 – 210 A
- Urządzenie musi być kompatybilne z wieloma typami agregatów prądotwórczych (m.in. FOGO FV 8001 ER, FOGO 10001 ER, FOGO 11001 RTE, Pramac S12000SHEPI)
- Urządzenie powinno umożliwiać sprawdzenie wartości natężenia prądu oraz napięcia podczas spawania
- Sprawność:
Prąd spawania MMA zbadany w temp. 40 °C
25 % – 210 A
60 % – 135 A
100 % – 105 A
- do spawarki powinien być dołączony fabryczny uchwyt do metody TIG (z regulacją),
- do urządzeń powinny być dołączone reduktory gazu (min. 5 lat gwarancji) z możliwością pomiaru/nastawy przepływu gazu [l/min]
- zdalne sterowanie z wyświetlaczem, długość 6m,
- przewody ekranowane,
- uchwyt masowy min 3m
- uchwyt do metody MMA min 3m

- urządzenie wyprodukowane w Europie.

- Specyfikacja urządzeń typ 2 – 1 szt., spawarka jednofazowa z chłodnicą:

Synergia MMA – wybór optymalnej dynamiki łuku w zależności od rodzaju elektrody

- min 3 lata gwarancji oraz 5 lat gwarancji na transformatory główne, cewki indukcyjne wyjściowe, prostowniki wtórne;
 - Funkcja Arc Force
 - Możliwość podłączenia uchwyty TIG (cyfrowy) z regulacją prądu spawania w rękojeści
 - $\cos \varphi = 0,99$
 - zachowanie ustawionych parametrów podczas spawania przy podłączeniu długich przewodów spawalniczych (mała strata mocy)
 - spawarki powinny posiadać badanie okresowe dla urządzenia nowego wg normy PN-EN 60974-4 (zgodnie z załączonym protokołem z badania przydatności urządzenia spawalniczego nowego – załącznik nr 3a_Protokół z badania przydatności urządzenia spawalniczego)
 - instrukcję obsługi w języku polskim
 - Magistrala komunikacyjna – cyfrowa
 - Spawarka jednofazowa wyposażona w stabilizator przepływu gazu;
 - Masa (spawarki bez oprzyrządowania) – do 24 kg
 - Długość kabla zasilającego – 2 m
 - stopień ochrony IP – IP23S
 - Zakres regulacji prądu: 3 – 220 A
 - Urządzenie musi być kompatybilne z wieloma typami agregatów prądotwórczych (m.in. FOGO FV 8001 ER, FOGO 10001 ER, FOGO 11001 RTE, Pramac S12000SHEPI)
 - Urządzenie powinno umożliwiać sprawdzenie wartości natężenia prądu oraz napięcia podczas spawania
 - Sprawność:
Prąd spawania 141
100 % – 165 A zbadany w temp. 40 °C
60 % – 190 A zbadany w temp. 40 °C
100 % – 165 A zbadany w temp. 25 °C
 - do spawarki powinien być dołączony fabryczny uchwyt do metody TIG (z regulacją),
 - do urządzeń powinny być dołączone reduktory gazu (min. 5 lat gwarancji) z możliwością pomiaru/nastawy przepływu gazu [l/min]
 - zdalne sterowanie z wyświetlaczem, długość 6m,
 - przewody ekranowane,
 - uchwyt masowy 4m
 - uchwyt do metody MMA 4m
- chłodnica napełniona płynem chłodniczym
- urządzenie wyprodukowane w Europie.

- Specyfikacja urządzeń typ 3 – 1 szt., spawarka trójfazowa z chłodnicą:

Synergia MMA – wybór optymalnej dynamiki łuku w zależności od rodzaju elektrody

- min 3 lata gwarancji oraz 5 lat gwarancji na transformatory główne, cewki indukcyjne wyjściowe, prostowniki wtórne;
- Funkcja Arc Force
- Możliwość podłączenia uchwyty TIG (cyfrowy) z regulacją prądu spawania w rękojeści
- $\cos \varphi = 0,99$
- zachowanie ustawionych parametrów podczas spawania przy podłączeniu długich przewodów spawalniczych (mała strata mocy)
- spawarki powinny posiadać badanie okresowe dla urządzenia nowego wg normy PN-EN 60974-4 (zgodnie z załączonym protokołem z badania przydatności urządzenia spawalniczego nowego – załącznik nr 3a_Protokół z badania przydatności urządzenia spawalniczego)
- instrukcję obsługi w języku polskim
- Magistrala komunikacyjna – cyfrowa
- Spawarka trójfazowa wyposażona w stabilizator przepływu gazu;
- Masa (spawarki bez oprzyrządowania) – do 20 kg
- Długość kabla zasilającego – 4 m
- stopień ochrony IP – IP23S
- Zakres regulacji prądu: 3 – 270 A
- Urządzenie powinno umożliwiać sprawdzenie wartości natężenia prądu oraz napięcia podczas spawania
- Sprawność:
Prąd spawania 141
100 % – 180 A zbadany w temp. 40 °C
60 % – 230 A zbadany w temp. 40 °C
100 % – 165 A zbadany w temp. 25 °C
- do spawarki powinien być dołączony fabryczny uchwyt do metody TIG (z regulacją),
- do urządzeń powinny być dołączone reduktory gazu (min. 5 lat gwarancji) z możliwością pomiaru/nastawy przepływu gazu [l/min]
- zdalne sterowanie z wyświetlaczem, długość 6m,
- przewody ekranowane,
- uchwyt masowy 4m
- uchwyt do metody MMA 4m
- chłodnica napełniona płynem chłodniczym
 - urządzenie wyprodukowane w Europie.

Wykonawca zapewni szkolenie dla pracowników z obsługi urządzenia , miejsce i termin do ustalenia z Zamawiającym.

Urządzenie powinno być skompletowane (spakowane wraz z opisem na paczkach w zależności z ilu paczek/części składa się na dane urządzenie), przygotowane do wydania dla użytkowników końcowych.

Wykonawca zamówienia zapewnia serwis gwarancyjny i pogwarancyjny na terenie RP.

.....
Podpis Wykonawcy